



## ATS CUSTOMER STORY

# WEPA

Aktualisierung der Sicherheitstechnik  
für Verpackungslinien

**wepa**

### Industrie

Hygienepapiere

### Über WEPA

Die WEPA Gruppe ist ein zukunftsorientiertes europäisches Familienunternehmen. WEPA gehört zu den drei größten europäischen Hygienepapierherstellern und ist Marktführer in der Herstellung von Hygienepapieren aus Recyclingfasern.

### Das Business von WEPA

WEPA ist auf die Herstellung und den Vertrieb nachhaltiger Hygienepapiere spezialisiert. Das Unternehmen bietet nachhaltige und innovative Hygienelösungen, die ein sicheres Hygienegefühl leisten und täglich zum Wohlbefinden von Millionen von Menschen beitragen. Mit mehr als 4 000 Mitarbeitenden produziert die WEPA Gruppe an 14 Standorten in Europa Hygienepapierprodukte wie Toilettenpapier, Handtuchpapier, Taschentücher und Servietten.

### Standort

Deutschland



## Herausforderung

Aktualisierung der Sicherheitstechnik der Verpackungslinien für Toilettenpapier-Gebinde bei WEPA in Giershagen mit möglichst wenig Änderungen.



## Vorgehensweise

WEPA beauftragte ATS D-A-CH und Axelent, ein Sicherheitskonzept zu entwickeln. Axelent führte die Risikobeurteilung durch, ATS kümmerte sich um Sensorik, Schalter und Motorabschaltungen.



## Lösung

Bei WEPA wurde die Sicherheitslösung durch neue Einzäunung, moderne Sensorik, Not-Halt-Schaltungen und Steuerungssysteme umgesetzt. Neue Schalter und Schaltschrankelemente optimierten den sicheren Betrieb und den Gebindefransport.



## Ergebnisse

Die Modernisierung der Sicherheitstechnik bei WEPA erhöhte die Sicherheit durch zwingende Nutzung des Zustimmstasters und Echtzeit-Überwachung. HMI erleichtert Fehlerquellenfindung und sorgt für effiziente Reaktionen.

## Über ATS

ATS Global ist der unabhängige Lösungsanbieter für die intelligente digitale Transformation. Seit 1986 steigert ATS den digitalen Reifegrad von Herstellern durch Dienstleistungen und Lösungen in den Bereichen Smart Manufacturing / Industrie 4.0, Industrieautomation, Fertigungs-IT, Qualität und 24/7-Support. Die kontinuierlichen Verbesserungsinitiativen von ATS sind durch die gezielte Erzielung eines greifbaren Geschäftswerts für Kunden auf der ganzen Welt erfolgreich.

## Herausforderung

Aufgabe war es, die Sicherheitstechnik der Verpackungslinien für Toilettenpapier-Gebinde bei WEPA in Giershagen zu aktualisieren. Die Lösung sollte mit möglichst wenig Änderungen einhergehen und weiterhin eine effiziente Maschinenbedienung ermöglichen.

Der Fokus lag darauf, die Bedienung des Motors beim Wechsel der Mutterrollen noch sicherer zu machen und potenzielle Gefahrenquellen zu minimieren.

## Ansatz

WEPA kontaktierte das Unternehmen ATS D-A-CH, um ein angepasstes Sicherheitskonzept erarbeiten zu lassen.

Das Konzept und die anschließende Lösung entstanden in Zusammenarbeit mit dem Sicherheitstechnologie-Anbieter Axelent. Dieser übernahm die Risikobeurteilung und ATS arbeitete basierend darauf das Sicherheitskonzept aus, welches wiederum von Axelent geprüft und freigegeben wurde. Der mechanische Teil der Lösung, wie z.B. der Aufbau des Zauns wurde von Axelent umgesetzt. In den Zuständigkeitsbereich von ATS fielen Sensorik, Sicherheitsschalter und Not-Halt-Schalter sowie Motorenabschaltungen.

Parallel dazu wurden die neuesten Industriestandards und regulatorischen Anforderungen berücksichtigt, um sicherzustellen, dass das neue System zukunftssicher ist.

## Lösung

Im Fall von WEPA wurde als Lösung die Demontage vorheriger

Zaunelemente sowie eine neue Einzäunung der gesamten Anlage ausgearbeitet. Das Betreten des Sicherheitsbereiches sollte nur noch bei abgeschalteter Anlage möglich sein. Die gewählte Lösung umfasste auch den Austausch von Sicherheitseinrichtungen durch modernste Sicherheitstechnologien, einschließlich berührungsloser Sicherheitssensoren, Not-Aus-Schaltungen, intelligenter Steuerungssysteme und mechanischer Barrieren.

Konkret bedeutete dies einen Not-Halt-Schalter im Wechselbereich der Folie sowie die Deaktivierung des bisherigen Nährungsschalters. Die Funktion wurde durch einen Zustimmungstaster ersetzt. Zudem wurden weitere Schalter für den bewussten sicheren Handbetrieb bei allen Bedienstellen installiert. Dafür mussten unter anderem auch neue Schaltschrankelemente integriert werden, um eine sichere Motordrehzahl bei Zugang im Sicherheitsbereich im Zuge des Umrüstprozesses zu ermöglichen.

Als zusätzlicher Teil des Sicherheitskonzeptes wurde eine Sicherheitszuhaltung bei dem Gebindettransport bestimmt. Um den Weitertransport des Gebindes bei Unterbrechung der Rollbahn zu verhindern, stoppt der Gebindettransport nun automatisch beim Hochklappen der Rollenbahn.

Dadurch, dass keine große Veränderung an der Art der Sicherheitsvorkehrungen stattfand, sondern lediglich eine Modernisierung und Erweiterung von Zaun und Schaltern erfolgte, war für das Personal am Ende eine Einweisung in die Änderungen, Bestimmungen und Bedienung ausreichend.



## Ergebnis

Zusammengefasst galten als Quick Win die Modernisierung der Sicherheitstechnik, um die Sicherheit der Mitarbeitenden zu erhöhen. Diese wurde vor allem durch die zwingende Nutzung des Zustimmungstasters erhöht. Spontaneingriffe sind nicht mehr ohne Stillsetzen der Anlage möglich - es kann nur noch ein bewusster Eingriff erfolgen.

Die neuen Sensoren und Steuerungen bieten zusätzlich die Möglichkeit, die Maschinensicherheit in Echtzeit zu überwachen. Ein wesentlicher Effizienz-Zugewinn wurde durch die Möglichkeit der sofortigen Reaktion auf potenzielle Sicherheitsbedrohungen geschaffen. Ein HMI liefert nun im Bereich der Fehlermeldungen über ein zusätzliches Bild die Information, welche Aktion an welcher Stelle (Schalterbetätigung oder geöffnete Tür) zum Not-Halt geführt hat. Dadurch erübrigt sich die Suche nach der Fehlerquelle im Bereich der Anlage.

## Kundenfeedback

Der Projektverantwortliche bei WEPA äußert sich wie folgt darüber, was die Zusammenarbeit mit ATS einzigartig und positiv machte: "Besonders beeindruckend war die detaillierte Vorstellung des Lösungsansatzes durch Skizzen und bildliche Darstellungen, die es uns ermöglichten, genau zu verstehen, was uns erwartet. Die Materiallayouts sowie das Schaltkonzept wurden ebenfalls äußerst professionell präsentiert, inklusive ausführlicher Skizzen und Informationen zum Materialeinsatz. Die strukturierte Darstellung der neuen Verbindungsübersicht erleichterte uns die Orientierung enorm. Auch Schaltplanänderungen wurden schnell und zu unserer vollsten Zufriedenheit umgesetzt. Vielen Dank für diese tolle Planung im Vorfeld und die partnerschaftliche Zusammenarbeit.

- Projektleiter Wepa

